

102. 선형치수

측정량/장비	분류번호	교정범위	측정불확도 (신뢰수준 약 95%)	사용표준/측정방법 등
볼; 강구, 표준구등	10201	(0 ~ 100) mm	$\sqrt{(0.60 \mu\text{m})^2 + (4.2 \times 10^{-6} \times l)^2}$	표준측장기/KTICC-CI-10201
다이얼/실린더 게이지 시험기	10206	(0 ~ 100) mm	$\sqrt{(0.65 \mu\text{m})^2 + (2 \times 10^{-6} \times l)^2}$	게이지 블록/KTICC-CI-10206
닥터 블레이드	10207	(0 ~ 10) mm	2.7 μm	전기마이크로미터 /KTICC-CI-10207
엔드바, 마이크로미터 기준봉	10209	(0 ~ 100) mm	$\sqrt{(1.2 \mu\text{m})^2 + (2 \times 10^{-6} \times l)^2}$	게이지 블록/KTICC-CI-10209
길이변위계, LVDT	10210	(0 ~ 500) mm	$\sqrt{(1.3 \mu\text{m})^2 + (2 \times 10^{-6} \times l)^2}$	게이지 블록/KTICC-CI-10210
틈새 게이지	10211	(0 ~ 5) mm	1.4 μm	외측 마이크로미터 /KTICC-CI-10211
필름 어플리케이터	10212	(0 ~ 1) mm	2.7 μm	전기마이크로미터 /KTICC-CI-10212
갭 게이지	10213	(3 ~ 150) mm	$\sqrt{(2.6 \mu\text{m})^2 + (2 \times 10^{-6} \times l)^2}$	높이 마이크로미터 /KTICC-CI-10213
게이지 블록, 비교교정	10214	(0.5 ~ 100) mm	$\sqrt{(74 \text{ nm})^2 + (1.3 \times 10^{-6} \times l)^2}$	게이지 블록 /KTICC-CI-10214
높이 게이지/측정기	10216	(0 ~ 1 000) mm	$\sqrt{(1.5 \mu\text{m})^2 + (3 \times 10^{-6} \times l)^2}$	게이지 블록/KTICC-CI-10216
표준 측정기	10220	(0 ~ 300) mm	$\sqrt{(0.4 \mu\text{m})^2 + (2 \times 10^{-6} \times l)^2}$	게이지 블록/KTICC-CI-10220
전기 마이크로미터	10223	(0 ~ 10) mm	0.15 μm	게이지 블록/KTICC-CI-10223
높이 마이크로미터, 받침 블록 높이 마이크로미터 블록간격 마이크로미터 헤드 받침 블록	10224	(0 ~ 610) mm (0 ~ 25) mm (0 ~ 600) mm	$\sqrt{(1.2 \mu\text{m})^2 + (3 \times 10^{-6} \times l)^2}$ $\sqrt{(0.68 \mu\text{m})^2 + (2 \times 10^{-6} \times l)^2}$ $\sqrt{(1.2 \mu\text{m})^2 + (3 \times 10^{-6} \times l)^2}$	게이지 블록/KTICC-CI-10224
레이저 스캔마이크로미터	10225	(1 ~ 25) mm	0.41 μm	원통형 플러그게이지 /KTICC-CI-10225
표준 내/외경 줄자	10227	(0 ~ 5) m (5 ~ 20) m (20 ~ 50) m	$\sqrt{(0.07 \text{ mm})^2 + (10 \times 10^{-6} \times l)^2}$ $\sqrt{(0.22 \text{ mm})^2 + (10 \times 10^{-6} \times l)^2}$ $\sqrt{(0.62 \text{ mm})^2 + (10 \times 10^{-6} \times l)^2}$	표준줄자/KTICC-CI-10227
원통형 플러그/핀 게이지, 나사 측정용 와이어 게이지 원통형 플러그/핀 게이지 나사 측정용 와이어 게이지	10228	(0 ~ 25) mm (0 ~ 10) mm	0.9 μm 0.62 μm	레이저스캔 마이크로미터, 표준 측정기 /KTICC-CI-10228
라디어스 게이지	10229	(0.4 ~ 100) mm	1.3 μm	비접촉 좌표 측정기 /KTICC-CI-10229
원통형 링게이지	10230	(5 ~ 200) mm	$\sqrt{(0.74 \mu\text{m})^2 + (3 \times 10^{-6} \times D)^2}$	표준 측정기/KTICC-CI-10230
스텝 게이지/캘리퍼 검사기	10232	(0 ~ 670) mm	$\sqrt{(1.2 \mu\text{m})^2 + (3 \times 10^{-6} \times l)^2}$	게이지 블록/KTICC-CI-10232
테이퍼형 틈새 게이지	10233	(0 ~ 90) mm	1.6 μm	비접촉 좌표 측정기 /KTICC-CI-10233
초음파식 두께 측정기	10234	(0 ~ 300) mm	3.4 μm	초음파 시험편/KTICC-CI-10234

102. 선형치수

측정량/장비	분류번호	교정범위	측정불확도 (신뢰수준 약 95%)	사용표준/측정방법 등
두께 측정용 기준 시편; 코팅형, 초음파 시편 두께 측정용 기준 시편; 코팅형 초음파 시편	10235	(0 ~ 25) mm (0 ~ 500) mm	0.6 μm $\sqrt{(1.3 \mu\text{m})^2 + (2 \times 10^{-6} \times l)^2}$	외측 마이크로미터, 게이지 블록 /KTICC-CI-10235
피막 두께 측정기	10236	(0 ~ 1.5) mm (1.5 ~ 7.8) mm (7.8 ~ 25) mm	1.6 μm 7.6 μm 71 μm	두께 측정용 기준 시편 /KTICC-CI-10236

104. 형상

측정량/장비	분류번호	교정범위	측정불확도 (신뢰수준 약 95%)	사용표준/측정방법 등
옵티컬 플랫	10404	(0 ~ 60) mm	0.035 μm	옵티컬 플랫/KTICC-CI-10404
평행 블록 평행도 평면도 짜(한쌍)의 높이 및 폭의차이	10406	(0 ~ 300) mm (0 ~ 300) mm (0 ~ 300) mm	1.2 μm 1.2 μm 1.7 μm	전기 마이크로미터 /KTICC-CI-10406
정밀 정반 대각선 길이	10407	(0 ~ 5 000) mm	3.3 μm	전기식 수준기/KTICC-CI-10407
스트레이트 엣지 진직도 평행도	10412	(0 ~ 2 500) mm (0 ~ 2 500) mm	3.6 μm 3.5 μm	전기식 수준기/KTICC-CI-10412
끝은자	10413	(0 ~ 2 000) mm	$\sqrt{(0.06 \text{ mm})^2 + (10 \times 10^{-6} \times l)^2}$	표준줄자/KTICC-CI-10413

105. 복합형상

측정량/장비	분류번호	교정범위	측정불확도 (신뢰수준 약 95%)	사용표준/측정방법 등
접촉식 좌표 측정기 지시정확도	10503	(0 ~ 1 000) mm	$\sqrt{(0.8 \mu\text{m})^2 + (3 \times 10^{-6} \times l)^2}$	스텝 게이지/KTICC-CI-10503
비접촉식 좌표 측정기 지시정확도 직각도	10504	(0 ~ 1 000) mm (0 ~ 490) mm	$\sqrt{(0.5 \mu\text{m})^2 + (4 \times 10^{-6} \times l)^2}$ 2.2 μm	표준자/KTICC-CI-10504
측정현미경, 측정투영기 이송정확도 직각도	10511	(0 ~ 500) mm (0 ~ 490) mm	$\sqrt{(0.86 \mu\text{m})^2 + (3 \times 10^{-6} \times l)^2}$ 2.2 μm	표준자/KTICC-CI-10511
측미 현미경	10512	(0 ~ 30) mm	$\sqrt{(5 \mu\text{m})^2 + (2 \times 10^{-6} \times l)^2}$	표준자/KTICC-CI-10512
나사 플러그 게이지 외경 유효경 피치 산의 반각	10525	(0 ~ 200) mm (0 ~ 200) mm (0.2 ~ 5) mm (0 ~ 45)°	1.8 μm 2.1 μm 1.4 μm 2'	표준 측정기/KTICC-CI-10525
나사 링게이지 내경 유효경 피치	10527	(5 ~ 100) mm (5 ~ 100) mm (0.5 ~ 5) mm	2.1 μm 1.6 μm 0.7 μm	표준 측정기/KTICC-CI-10527

106. 기타 길이 관련량

측정량/장비	분류번호	교정범위	측정불확도 (신뢰수준 약 95%)	사용표준/측정방법 등
내/외측/기어 이두께 캘리퍼, 캘리퍼 게이지 내/외측/기어 이두께 캘리퍼 캘리퍼 게이지	10601	(0 ~ 1 000) mm (0 ~ 120) mm	$\sqrt{(9.2 \mu\text{m})^2 + (2 \times 10^{-6} \times l)^2}$ $\sqrt{(6.0 \mu\text{m})^2 + (2 \times 10^{-6} \times l)^2}$	캘리퍼 검사기, 게이지 블록 /KTICC-CI-10601
실린더/보어 게이지	10603	(0 ~ 500) mm	0.8 μm	다이얼 게이지 시험기 /KTICC-CI-10603
깊이게이지, 깊이마이크로미터; 다이얼형 포함 깊이게이지, 다이얼형 포함 깊이마이크로미터	10604	(0 ~ 600) mm (0 ~ 300) mm	$\sqrt{(7.4 \mu\text{m})^2 + (3 \times 10^{-6} \times l)^2}$ $\sqrt{(1.8 \mu\text{m})^2 + (2 \times 10^{-6} \times l)^2}$	게이지 블록 /KTICC-CI-10604
다이얼/디지털 게이지	10605	(0 ~ 100) mm	0.80 μm	다이얼 게이지 시험기 /KTICC-CI-10605
그라인드 게이지 경사면 깊이 스크레이퍼 진직도	10608	(0 ~ 1) mm (0 ~ 1) mm	2.8 μm 1.4 μm	전기마이크로미터 /KTICC-CI-10608
지침 측미기, 테스트 인디케이터 지침 측미기 테스트 인디케이터	10609	(0 ~ 2) mm (0 ~ 2) mm	0.74 μm 0.74 μm	다이얼 게이지 시험기 /KTICC-CI-10609
마이크로미터 헤드	10610	(0 ~ 50) mm	$\sqrt{(1.0 \mu\text{m})^2 + (2 \times 10^{-6} \times l)^2}$	게이지 블록/KTICC-CI-10610
3점 마이크로미터	10611	∅(2 ~ 100) mm	1.8 μm	링 게이지/KTICC-CI-10611
내측 마이크로미터 내측 마이크로미터 봉형 마이크로미터	10612	(0 ~ 300) mm (0 ~ 300) mm	$\sqrt{(1.2 \mu\text{m})^2 + (2 \times 10^{-6} \times l)^2}$ $\sqrt{(1.2 \mu\text{m})^2 + (2 \times 10^{-6} \times l)^2}$	게이지 블록 /KTICC-CI-10612
외측 마이크로미터 외측 마이크로미터 V-엔빌 마이크로미터	10613	(0 ~ 300) mm (300 ~ 1 000) mm (1 ~ 25) mm	$\sqrt{(0.9 \mu\text{m})^2 + (2 \times 10^{-6} \times l)^2}$ $\sqrt{(1.9 \mu\text{m})^2 + (2 \times 10^{-6} \times l)^2}$ 1.2 μm	게이지 블록, 원통형 플러그 게이지 /KTICC-CI-10613
표준 체 선재의 지름 체눈의 크기	10617	(0 ~ 10) mm (0 ~ 150) mm	5.4 μm 7.8 μm	비접촉 좌표 측정기 /KTICC-CI-10617
용접 게이지 길이 각도	10620	(0 ~ 90) mm (0 ~ 180)°	6.1 μm 7.8'	비접촉 좌표 측정기 /KTICC-CI-10620