

102. 선형치수

측정량/장비	분류번호	교정범위	교정·측정능력 (신뢰수준 약 95%)	사용표준/측정방법 등
다이얼/실린더 게이지 시험기	10206	(0 ~ 100) mm	$\sqrt{0.62^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l 단위 : mm)	게이지 블록/KTICC-CI-10206
닥터 블레이드	10207	(0 ~ 10) mm	2.6 $\mu\text{m}$	전기마이크로미터 /KTICC-CI-10207
엔드바, 마이크로미터 기준봉	10209	(0 ~ 100) mm	$\sqrt{0.78^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l 단위 : mm)	게이지 블록/KTICC-CI-10209
길이변위계, LVDT	10210	(0 ~ 500) mm	$\sqrt{1.3^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l 단위 : mm)	게이지 블록/KTICC-CI-10210
틈새 게이지	10211	(0 ~ 5) mm	1.4 $\mu\text{m}$	외측 마이크로미터 /KTICC-CI-10211
필름 어플리케이터	10212	(0 ~ 1) mm	2.6 $\mu\text{m}$	전기마이크로미터 /KTICC-CI-10212
갭 게이지	10213	(3 ~ 150) mm	$\sqrt{2.6^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l 단위 : mm)	높이 마이크로미터 /KTICC-CI-10213
높이 게이지/측정기	10216	(0 ~ 1 000) mm	$\sqrt{1.4^2 + (0.003 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l 단위 : mm)	게이지 블록/KTICC-CI-10216
표준 측정기	10220	(0 ~ 300) mm	$\sqrt{0.4^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l 단위 : mm)	게이지 블록/KTICC-CI-10220
전기 마이크로미터	10223	(0 ~ 10) mm	0.15 $\mu\text{m}$	게이지 블록/KTICC-CI-10223
높이 마이크로미터, 받침 블록 높이 마이크로미터 블록간격 마이크로미터 헤드 받침 블록	10224	(0 ~ 610) mm (0 ~ 25) mm (0 ~ 600) mm	$\sqrt{1.0^2 + (0.003 \times l)^2} \mu\text{m}$ $\sqrt{0.68^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ $\sqrt{1.0^2 + (0.003 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l 단위 : mm)	게이지 블록/KTICC-CI-10224
표준 내/외경 줄자	10227	(0 ~ 5) m (5 ~ 20) m (20 ~ 50) m	$\sqrt{0.07^2 + (0.010 \times l)^2} \text{mm}$ $\sqrt{0.22^2 + (0.010 \times l)^2} \text{mm}$ $\sqrt{0.62^2 + (0.011 \times l)^2} \text{mm}$ (l 단위 : m)	표준줄자/KTICC-CI-10227
원통형 플러그/핀 게이지, 나사 측정용 와이어 게이지 원통형 플러그/핀 게이지 나사 측정용 와이어 게이지	10228	(0 ~ 25) mm (0 ~ 10) mm	1.2 $\mu\text{m}$ 0.4 $\mu\text{m}$	레이저스캔 마이크로미터, 표준 측정기 /KTICC-CI-10228
래디어스 게이지	10229	(0.4 ~ 100) mm	1.9 $\mu\text{m}$	비접촉 좌표 측정기 /KTICC-CI-10229
원통형 링게이지	10230	(5 ~ 200) mm	$\sqrt{0.6^2 + (0.006 \times D)^2} \mu\text{m}$ (D 단위 : mm)	표준 측정기/KTICC-CI-10230
스텝 게이지/캘리퍼 검사기	10232	(0 ~ 670) mm	$\sqrt{1.0^2 + (0.003 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l 단위 : mm)	게이지 블록/KTICC-CI-10232
테이퍼형 틈새 게이지	10233	(0 ~ 90) mm	2.1 $\mu\text{m}$	비접촉 좌표 측정기 /KTICC-CI-10233
초음파식 두께 측정기	10234	(0 ~ 300) mm	1.9 $\mu\text{m}$	초음파 시험편/KTICC-CI-10234
두께 측정용 기준 시편; 코팅형, 초음파 시편 두께 측정용 기준 시편; 코팅형 초음파 시편	10235	(0 ~ 25) mm (0 ~ 500) mm	0.8 $\mu\text{m}$ $\sqrt{1.4^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l 단위 : mm)	외측 마이크로미터, 게이지 블록 /KTICC-CI-10235
피막 두께 측정기	10236	(0 ~ 1.5) mm (1.5 ~ 7.8) mm	1.7 $\mu\text{m}$ 2.0 $\mu\text{m}$	두께 측정용 기준 시편 /KTICC-CI-10236

104. 형상

측정량/장비	분류번호	교정범위	교정·측정능력 (신뢰수준 약 95%)	사용표준/측정방법 등
옵티컬 플랫	10404	(0 ~ 60) mm	0.11 μm	옵티컬 플랫/KTICC-CI-10404
평행 블록 평행도 평면도	10406	(0 ~ 300) mm (0 ~ 300) mm	1.1 μm 1.1 μm	전기 마이크로미터 /KTICC-CI-10406
정밀 정반 대각선 길이	10407	(0 ~ 5 000) mm	5.2 μm	전기식 수준기/KTICC-CI-10407
스트레이트 엣지 직각도 평행도	10412	(0 ~ 2 500) mm (0 ~ 2 500) mm	4.2 μm 4.2 μm	전기식 수준기/KTICC-CI-10412
끝은자	10413	(0 ~ 2 000) mm	$\sqrt{0.06^2 + (0.010 \times l)^2}$ mm (l 단위 : m)	표준줄자/KTICC-CI-10413

105. 복합형상

측정량/장비	분류번호	교정범위	교정·측정능력 (신뢰수준 약 95%)	사용표준/측정방법 등
접촉식 좌표 측정기 지시정확도	10503	(0 ~ 1 000) mm	$\sqrt{0.8^2 + (0.003 \times l)^2}$ μm (l 단위 : mm)	스텝 게이지/KTICC-CI-10503
비접촉식 좌표 측정기 지시정확도 직각도	10504	(0 ~ 1 000) mm (0 ~ 490) mm	$\sqrt{0.5^2 + (0.003 \times l)^2}$ μm 4.1 μm (l 단위 : mm)	표준자/KTICC-CI-10504
측정현미경, 측정투영기 이송정확도 직각도	10511	(0 ~ 500) mm (0 ~ 490) mm	$\sqrt{0.86^2 + (0.003 \times l)^2}$ μm 4.1 μm (l 단위 : mm)	표준자/KTICC-CI-10511
측미 현미경	10512	(0 ~ 30) mm	$\sqrt{5^2 + (0.002 \times l)^2}$ μm (l 단위 : mm)	표준자/KTICC-CI-10512
나사 플러그 게이지 외경 유효경 피치 산의 반각	10525	(0 ~ 200) mm (0 ~ 200) mm (0.2 ~ 5) mm (0 ~ 45)°	1.8 μm 2.1 μm 1.3 μm 2'	표준 측정기/KTICC-CI-10525
나사 링게이지 내경 유효경 피치	10527	(5 ~ 100) mm (5 ~ 100) mm (0.5 ~ 5) mm	2.1 μm 1.7 μm 0.7 μm	표준 측정기/KTICC-CI-10527

106. 기타 길이 관련량

측정량/장비	분류번호	교정범위	교정·측정능력 (신뢰수준 약 95%)	사용표준/측정방법 등
내/외측/기어 이두께 캘리퍼, 캘리퍼 게이지 내/외측/기어 이두께 캘리퍼 캘리퍼 게이지	10601	(0 ~ 1 000) mm (0 ~ 120) mm	$\sqrt{9.2^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ $\sqrt{5.8^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l 단위 : mm)	캘리퍼 검사기, 게이지 블록 /KTICC-CI-10601
실린더/보어 게이지	10603	(0 ~ 500) mm	0.4 $\mu\text{m}$	다이얼 게이지 시험기 /KTICC-CI-10603
깊이게이지, 깊이마이크로미터; 다이얼형 포함 깊이게이지, 다이얼형 포함 깊이마이크로미터	10604	(0 ~ 600) mm (0 ~ 300) mm	$\sqrt{7.4^2 + (0.003 \times l)^2} \mu\text{m}$ $\sqrt{1.4^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l 단위 : mm)	게이지 블록 /KTICC-CI-10604
다이얼/디지털 게이지	10605	(0 ~ 100) mm	0.58 $\mu\text{m}$	다이얼 게이지 시험기 /KTICC-CI-10605
그라인드 게이지 경사면 깊이 스크레이퍼 진직도	10608	(0 ~ 1) mm (0 ~ 1) mm	2.6 $\mu\text{m}$ 1.3 $\mu\text{m}$	전기마이크로미터 /KTICC-CI-10608
지침 측미기, 테스트 인디케이터 지침 측미기 테스트 인디케이터	10609	(0 ~ 2) mm (0 ~ 2) mm	0.74 $\mu\text{m}$ 0.74 $\mu\text{m}$	다이얼 게이지 시험기 /KTICC-CI-10609
마이크로미터 헤드	10610	(0 ~ 50) mm	$\sqrt{1.0^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l 단위 : mm)	게이지 블록/KTICC-CI-10610
3점 마이크로미터	10611	∅(2 ~ 100) mm	1.2 $\mu\text{m}$	링 게이지/KTICC-CI-10611
내측 마이크로미터 내측 마이크로미터 봉형 마이크로미터	10612	(0 ~ 300) mm (0 ~ 300) mm	$\sqrt{1.2^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ $\sqrt{1.2^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l 단위 : mm)	게이지 블록 /KTICC-CI-10612
외측 마이크로미터 외측 마이크로미터 V-앤빌 마이크로미터	10613	(0 ~ 300) mm (300 ~ 1 000) mm (1 ~ 25) mm	$\sqrt{0.9^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ $\sqrt{2.3^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ 1.2 $\mu\text{m}$ (l 단위 : mm)	게이지 블록, 원통형 플러그 게이지 /KTICC-CI-10613
표준 체 선재의 지름 체눈의 크기	10617	(0 ~ 10) mm (0 ~ 150) mm	2.4 $\mu\text{m}$ 3.4 $\mu\text{m}$	비접촉 좌표 측정기 /KTICC-CI-10617
용접 게이지 길이 각도	10620	(0 ~ 90) mm (0 ~ 180)°	6.1 $\mu\text{m}$ 4.8´	비접촉 좌표 측정기 /KTICC-CI-10620